# 生物付着特性に着目した環境型ジオポリマーコンクリートの

# 性能評価

# 合田 寛基<sup>1</sup>, 原田 耕司<sup>2</sup>

1. 九州工業大学大学院工学研究院建設社会工学研究系 准教授
2. 西松建設技術研究所土木技術グループ 主席研究員

概要:未燃カーボン量の異なるフライアッシュを活性フィラーとしたジオポリマーお よび比較用のセメントコンクリートを対象に,基礎物性として硬化体内の空隙量およ び内在物質の拡散特性を評価するとともに,海洋生物の付着特性に着目した曝露試験 を実施し,鋼材の腐食状況と併せて,海洋生物の付着抵抗性について実験検討した。

#### 1. はじめに

Davidvits が提唱したジオポリマー(以下, GP)は, 活性フィラーと称されるアルミナシリカ粉末と アルカリ溶液との化学反応により生成される非 品質縮重合体を示す。 フライアッシュや高炉スラ グ微粉末を活性フィラーとして大量に使用可能 で, 製造時の CO2が少ないことから, サステナビ リティや環境性評価の点で優位性が報告されて おり、低炭素社会への貢献が見込まれている。 ここで、GP の構成元素はセメントコンクリート (C-S-H)と異なり, Caの代わりに Na やK を多く 含む構造(N-A-S-H)であることから、固化体の性 状がセメントコンクリートと大きく異なる。2010 年以降,国内でも精力的に基礎研究から耐久性に 関する研究が報告されている。2017年には、日本 コンクリート工学会の研究専門委員会にて材料 特性に関する基礎研究や実用化に向けた取組み の成果が取り纏められた。

一方,海水中にある海洋構造物あるいは海水を 冷却水として使用するエンジンプラント(写真-1)や火力発電プラントのコンデンサ等各種冷却 器,河口付近に設置される堰や水門といったゲー ト設備(写真-2)では、フジツボや紫イ貝をは じめとする多くの海洋生物が付着する。海洋構造 物の維持管理においては、付着する海生生物の清 掃と処理に多大な労力と費用を用しており、海生 生物の付着は美観を損なうだけではなく、ゲート 設備の場合、海生生物と鉄鋼の界面ですき間腐食 の発生、運転時に水密ゴムを破損させるリスクと いったように、海洋構造物の機能を著しく低下さ



写真-1 エンジンプラントでの海洋生物着例<sup>1)</sup>





せることが懸念される 3),4),5),6)。

そこで本研究では、ジオポリマーの①細孔量、 ②溶出特性、③海洋生物付着抵抗性について、実際に海洋環境で暴露した実験をもとに評価検討 した。

## 2. 実験内容

#### 2.1 使用材料

表-1 に本研究で使用した材料を示す。本研究 で使用したアルカリシリカ溶液は、1 号水ガラス に苛性ソーダおよび水を加えた汎用品(アルカリ 水比 A/W=0.099)とした。活性フィラーは電力会 社から供給されるフライアッシュⅡ種、中型石炭 火力発電施設から産出される未燃カーボンの多 い(約 13%)フライアッシュ、同フライアッシュを 浮遊選鉱法により改質(未燃カーボン量約 1%)し たフライアッシュおよび石膏を添加していない 高炉スラグ微粉末をそれぞれ使用した。表-2に 活性フィラーの化学分析結果を示す。骨材につい ては、北九州産のものを使用した。なお、計量お よび練混ぜ時、骨材は表乾状態とし、予め 20℃の 環境で静置させた。

### 2. 2 配合および作製方法

表-3に細孔量の計測およびイオンの溶出試験 で使用したモルタルの配合を示す. 同検討におけ る供試体は, φ50mm×100mmの円柱とした。練 混ぜにはモルタル用ハイパワーミキサを低速モ ードで使用した。最初に活性フィラーと細骨材を

記号		密度		
	前右	g/cm³		
AS	アルカリシリカ溶液	1.40		
FA(II)	フライアッシュ II 種	2.27		
LFA	強熱減量の多いフライアッシュ	2.14		
MFAS	LFA を改質したフライアッシュ	2.21		
BFS	高炉スラグ微粉末	2.91		
S(NS)	細骨材(海砂)	2.56		
G(NS)	粗骨材(砕石)	2.70		

表-1 使用材料の特性値

※各材料の数値は代表値

表-2 使用した活性フィラーの化学成分表一覧

サンプル	化学成分 (%)														
	ig.loss	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	FeO	$Fe_2O_3$	CaO	MgO	TiO <sub>2</sub>	MnO	S	SO3	Na <sub>2</sub> O	K₂O	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Total
ポルトランドセメント	2.07	20.00	5.57	-	2.84	64.16	1.27	0.28	0.08	-	2.63	0.25	0.39	0.11	99.65
高炉スラグ微粉末	-0.12	34.74	13.95	0.31	-	43.70	5.59	0.57	0.14	0.60	-	0.25	0.29	0.01	100.15
フライアッシュ	2.46	60.78	21.92	-	4.65	2.98	1.20	1.11	0.03	-	0.58	0.69	1.14	0.23	97.77

表-3 モルタルの配合

Case		%		kg/m <sup>3</sup>									
		AS/P	AS	W	C	FA	LFA	MFAS	BFS	S			
I	Ⅱ種	58	414	-	-	500	-	-	214	1050			
Π	原灰	75	467	-	-	-	374	-	249	1039			
Ш	改質灰	68	445	-	-	-	-	458	196	1044			
IV	OPC	50	-	318	636	-	-	-	-	1229			

表-4 コンクリートの配合

Case		AS/P	AS/P s/a	BFS/P	Air	GP	W	C	FA- Type2	FA- L	FA-MFAS	BFS	S	G 2005
						1.40	1.00	3.15	2.27	2.14	2.21	2.91	2.56	2.70
%				kg/m <sup>3</sup>										
Ι	<b>Ⅱ</b> 種FA	58	41	30	2. 5	300	-	-	362	-	-	156	574	431
П	原灰	75	41	40	2. 5	335	-	-	-	270	-	177	574	431
Ш	改質灰	68	41	30	2. 5	322	-	-	-	-	329	144	574	431
IV	OPC	50	48	-	6.0	-	165	330	-	-	-	-	824	471

低速で 30 秒間練り混ぜ,その後 GP 溶液を加え 低速で 60 秒間練り混ぜた。その後,30 秒間掻落 しを行い,さらに低速で 60 秒間練り混ぜた後, 排出した。練混ぜ終了後,プラスチック製型枠に モルタルを 2 層に分けて充填した。充填時,各層 にて十分充填されるまで突き棒で突き固め,テー ブルバイブレータで各層 10 秒間加振した。最後 に成型を行い,乾燥収縮対策として養生材塗布と ともに供試体上面をラップで被覆し,封緘処理を 行った。養生方法は常温養生と加温養生の 2 種類 とした。常温養生では,所定の材齢まで 20℃の恒 温室内に静置させた。一方,加温養生では,プロ グラム式恒温槽を用いて最高温度 70℃,同保持 時間 12 時間の養生を行った後,所定の材齢まで 20℃の恒温室内に静置させた。

表-4に海洋曝露試験におけるコンクリートの 配合を示す。コンクリートの配合は前述のモルタ ル配合を参考に決定した。ジオポリマーコンクリ ートの練混ぜにはパン型強制練りミキサを使用 した。GP コンクリートの練混ぜ方法では、最初 に活性フィラーと細骨材を 30 秒間練り混ぜ, そ の後アルカリ溶液を加え,60秒練り混ぜた後に 掻落しを行った。その後, 粗骨材を投入し, 低速 で 60 秒練り混ぜた後に排出した。供試体は, φ 100mm×200mmの円柱および、100×100× 200mm の角柱とした。練混ぜ終了後にプラモー ルドおよび木製型枠に.2層に分けて充填した。 養生方法は加温養生とした。OPC コンクリートの 練混ぜでは,最初にセメント,細骨材,粗骨材を 低速で 30 秒練り混ぜ,その後,水と混和剤を加 え,60秒練り混ぜた後に掻き落とした。その後, 再度低速で 60 秒練り混ぜた後に排出した。養生 は 20℃RH60%の常温養生とした。

#### 2.3 試験方法

細孔量試験では、アルキメデス法を用いて、試料の開気孔の量(見かけの空隙率)の測定を行った。試験に用いる試料は、モルタルの円柱供試体を対象に、モルタルカッターを用いて 5mm 角に立方体にカットした。カットした供試体片を、水中に入れた後、真空減圧により脱気し、開気孔内を水で充填した。その際の水中質量を測定した後、表面の過剰水分を湿布等でぬぐい、飽水質量を測定した。その後、110℃環境下で 24 時間静置させ、供試体片中の自由水を逸散させ、乾燥質量を測定し、空隙量を算出した。

溶出試験では、溶出対象イオンをカルシウムイ オン(Ca<sup>2+</sup>)とし、φ50mm×100mmの円柱供試体 を精製水に浸漬させることで溶脱する Ca<sup>2+</sup>の量 をイオンクロマトグラフィで測定することによ り、各供試体から溶出する Ca<sup>2+</sup>の定量的評価を行 った。供試体の脱型および研磨を行った後、浸漬 液である精製水に浸漬させた。固液比は質量比で 1:5とし、浸漬期間は4週間、浸漬温度は20℃、 80℃の2種類で行った。

自然電位および分極抵抗の測定では,100×100 ×200mm のコンクリート角柱にφ16mm の丸鋼 を埋設(かぶり厚さ 10mm)したものとした。自然 電位の測定では,照合電極として飽和カロメル電 極(SCE)を用い,測点を鉄筋かぶり位置とし,3ヶ 所測定して得られた値の平均値を測定値とした。 測定値をもとに,飽和硫酸動電極(CSE)基準に変 換を行った。

分極抵抗の測定は,高低2周波交流インピーダ ンス法で測定するものとし,10Hzと10mHzの2 種類の交流電流を印加した。測定は,鉄筋のかぶ り位置とし,3ヶ所測定して得られた値の平均値 を測定値とした。

**写真-2, 写真-3** に静岡県内の船着き場桟橋 付近で実施した海洋曝露試験供試体および曝露 状況を示す。



写真-2 海洋曝露試験の供試体例



写真-3 海洋曝露試験状況



■1週間 ■2週間 ■3週間 ■4週間

図-5 改質灰の Ca<sup>2+</sup>溶出量

- 3. 結果および考察
- 3.1 細孔量の評価

図-1,図-2は、フライアッシュ II種、原灰、 改質灰をそれぞれ使用したジオポリマーおよび OPC を対象に実施した、アルキメデス法によるモ ルタルおよびコンクリートの細孔量を示す。図-1より、ジオポリマーモルタルは、総じて OPC よ りも空隙量が多い。ジオポリマーの中で比較する と、フライアッシュ II種が最も小さく原灰、改質 灰の順に大きい。同一灰である原灰と改質灰でみ られる細孔量の相違については、未燃カーボンに より活性フィラーの表面が被覆されていること でアルカリ溶液によるフィラーの溶解が一部阻





■1週間 ■2週間 ■3週間 ■4週間

図-4 原灰の Ca<sup>2+</sup>溶出量



図-6 OPC の Ca<sup>2+</sup>溶出量

害されたことで縮合重合反応が停滞し,細孔量に 影響したものと推察される。図-2より,コンク リートでも概ねモルタルと同様の特徴がみられ る。以上より,ジオポリマーは OPC よりも細孔 量が多いことから,各種イオンを含有する自由水 が移動しやすい環境にあると考えられる。

#### 3. 2 Ca<sup>2+</sup>溶出量の評価

図-3~図-6は、フライアッシュⅡ種、原灰、 改質灰をそれぞれ使用したジオポリマーおよび OPCを対象に実施した、イオンクロマトグラフに よる Ca<sup>2+</sup>の溶出試験結果を示す。図-3~図-5に おける「常温」は、モルタル作製中の 20℃環境で の養生を、「加温」は 70℃環境での養生をそれぞ れ示す。結果が表示されていない一部データについては、イオンクロマトグラフの故障により、測定が未実施のものを示す。図-3より、フライアッシュⅡ種ベースのGPにおけるCa<sup>2+</sup>の溶出量は1.5mg前後であった。作製時の養生環境および浸漬期間による明らかな特徴は確認されなかった。

図-4、図-5より、原灰および改質灰ベースの GPにおいても、1.5mg前後の結果が多かったも のの、20℃加温のタイプでは、Ⅱ種ベースの GP よりも多く溶出していることが確認された。なお、 改質灰の常温養生タイプおよび加温 80℃の結果 については、故障直前のイオンクロマトの結果で あったことから、再度測定を実施し、データの信 頼性について検証を行う必要がある。

図-6より, OPC の Ca<sup>2+</sup>溶出量は, GP の 10% 程度であり, OPC と比べて GP のカルシウム溶出 量が多いことが分かった. 20℃環境で浸漬期間の 長期化にともない溶出量が減少している理由に ついては不明である。

#### 3.3 各種供試体における Ca<sup>2+</sup>の溶出特性

GP に多くのカルシウム溶出が見られた要因と して、フライアッシュは細孔量が大きい上に、硬 化体はナトリウムベースの N-A-S-H が支配的で あり、C-A-S-H に組み込まれない Ca<sup>2+</sup>が溶出しや すい環境にあるものと推察される。一方、OPC で は細孔量が少ない上、C-S-H に多くの Ca2+が組 み込まれていることもあり、溶出量が少なかった ものと考えられる。

全体的な特徴として,細孔量試験によって求め た空隙率と GP の溶出量を比較すると,正の相関 はみられなかった.各種供試体に含有される Ca の総含有量に対する溶出量は 0.01%未満であり, 溶出が硬化体組織に及ぼす影響は皆無であると いえる。このことから,フジツボなどのカルシウ ムを選択的に摂取する海洋生物は,コンクリート から溶出するカルシウムではなく,コンクリート 表面に固定化されているカルシウムを取り込む 傾向が強いと推察される。

#### 3.4 海洋曝露試験の結果

図-7は、海洋曝露試験に使用したコンクリートの圧縮強度試験結果(JISA1108 に準拠)を示す。 同図より、いずれも25~35N/mm<sup>2</sup>を示し、一般的な海洋コンクリート構造物のコンクリートが有する圧縮強度と同程度を示している。次項で展開される海洋曝露試験の結果については、一般的な



図-7 圧縮強度試験結果





図-9 曝露期間中の自然電位

コンクリート構造物の結果として評価可能であ ると考えられる。

図-8は,曝露期間中における角柱供試体の質量変化を示す。約半年間,OPCの質量増加が最も大きく,II種,改質灰,原灰の順に小さくなった。 質量増加の要因は、貝類、藻類の付着によるものである。曝露場所(干満帯,海面付近,海底付近) ら関わらず,4種別の質量変化については OPC が最も大きく GP が小さい傾向がみられた。なお、 曝露場所間の比較については、割愛する。

<u>лш</u>



(d) OPC 曝露1か月経過時
(e) OPC 曝露5か月経過時
(f) OPC 曝露5か月清掃後
写真-3 曝露供試体外観の変化(上段: II種FA-GP, 下段: OPC)

図-9は、曝露期間中の自然電位を示す。曝露 試験前の自然電位は、OPC が最も貴であり、原灰、 改質灰、II種の順に卑となった。供試体作製時点 では、いずれの鋼材も腐食していな梃子を確認し ている。一方、曝露期間中の自然電位については、 全ての供試体が卑へと移行したが、自然電位の変 化量は OPC が最も大きく、II種が最も小さかっ た。分極抵抗および内部に配筋された鋼材の腐食 状況については、曝露期間および各種測定が終了 し次第、供試体を解体した上で評価する。

写真-3は,曝露期間中における供試体表面の 海洋生物付着状況を示す。曝露1か月時点では, 表面に貝類と藻類が点在している。曝露5か月時 点では,冬期に繁茂が進行した藻類がコンクリー ト全面に確認された。ただし,表面にはフジツボ 等,カルシウムを摂食する生物が複数確認された。 清掃後をみると,Ⅱ種 GP の方が OPC よりも表 面が平滑であり,貝類の残骸が残りにくいことが わかる。また,清掃時にはスクイーパを使用した が,GP の方が明らかに小さい力で藻類や貝類を 除去できた。コンクリート表面のカルシウム量が 少ない GP の方が,貝類の接着力が小さかったこ とが要因と考えられる。

### 3. まとめ

本研究で得られた知見を以下に示す。 1) 同程度の圧縮強度を有する場合,細孔量およ びカルシウムイオンの溶出量は, GP の方が OPC よりも大きい傾向がみられる。

2)海洋曝露試験の結果,GPの方がOPCよりも 貝類および藻類が多量に付着する傾向がみら れる。また,清掃に要する労度はOPCの方が GPより大きく,清掃後の表面はGPの方が平 滑となりやすい。

#### 【謝辞】

本成果の一部は,九州建設技術管理協会の助成 金に基づいて実施された。ここに帰して謝意を表 する。

【参考文献】

- 1) 日本油化工業株式会社 HP
- 2) ユーエルアクアティクス HP
- 3) 岩本祐之ら: 藻礁コンクリート, 500 号記念特 集号, Vol.45, No.5, 2007
- 4) 鈴木裕明ら:藻場再生への挑戦―長崎県沿岸 海域を中心として海藻付きコンクリートブロ ックを用いた藻場造成の取り組み、セメント・ コンクリート, No.744, 2009
- 5) 福島憲明ら:水門設備向け海生生物付着防止 技術の開発, IHI 技報, Vol.53, No.3, 2013
- 6) 丸星剛ら:海生生物の付着によるコンクリート構造物の耐久性向上技術,大成建設技術センター報,No.35,2002